

PROBLEMI	CAUSE	INTERVENTI DI
Chiusura del punto irregolare	- errato bilanciamento tra tensione superiore e inferiore - svolgimento a strappi del filo dalla spola superiore - tensione superiore con carico incostante - molletta recupera filo rotta - spolina avvolta in modo irregolare - molla tensione della capsula deformata - filati troppo ruvidi o non calibrati - filato troppo grosso per la finezza dell'ago	Operatrice
	- fase ago gancio troppo ritardata - passaggio troppo stretto fra cestello e fermacestello - staccatore del cestello non in fase con il gancio - scorrevolezza difficoltosa tra cestello e corpo gancio - scarsa o incostante lubrificazione del gancio	Meccanico
Rottura del filo superiore	- errori nell'infilatura dei passaggi del filo superiore - tensione superiore troppo chiusa - passafili parzialmente tagliati dallo scorrimento del filo - ago spuntato o piegato - incompatibilità tra titolo del filato e finezza dell'ago - foro della placca troppo piccolo in rapporto all'ago - filato scadente, troppo secco o mal conservato - eccessivo surriscaldamento dell'ago - catenacciolo della capsula difettoso (si apre)	Operatrice
	- errore di fasatura tra ago e gancio - passaggio troppo stretto tra cestello e fermacestello - staccatore del cestello non in fase con il gancio - gancio con punta danneggiata o ammaccata - lamina guidafile del gancio segnata da puntate d'ago - foro del piedino o della placca ago con bave taglienti	Meccanico
Rottura del filo inferiore	- tensione inferiore troppo chiusa - errata infilatura della capsula - spolina avvolta in modo irregolare - spolina deformata o troppo frenata nella capsula - capsula danneggiata o deformata	Operatrice
	- foro della placca ago con spigoli vivi - griffa posteriore all'ago con denti troppo acuminati	Meccanico
Salto dei punti durante la cucitura	- ago non correttamente orientato - ago spuntato o piegato - ago di finezza troppo piccola in rapporto al tessuto - ago con punta di forma non adatta al tessuto da cucire - filato troppo elastico o con torsione insufficiente - errori nell'infilatura del filo superiore	Operatrice
	- barra ago troppo alta o troppo bassa - punta del gancio troppo distante dall'ago - punta del gancio troppo anticipata rispetto all'ago - punta del gancio deformata o danneggiata - foro della placca ago troppo grande - foro del piedino troppo grande	Meccanico
Sfilature dell'ago all'inizio della cucitura	- il filo che sporge dalla cruna dell'ago è troppo corto - il filo inferiore che sporge dalla capsula è corto	Operatrice
	- il tagliafilo lascia il filo troppo corto - tensione chiusa durante l'azione del tagliafilo auto-matico	Meccanico
Formazione di cappioline sotto al tessuto	- tensione inferiore troppo chiusa - tensione superiore troppo lenta - filo inferiore che scorre a strappi - filo superiore troppo rigido ed instabile - ago di finezza troppo piccola rispetto al filato - pressione troppo elevata sul piedino premistoffa	Operatrice
	- gancio che scarica il filo con difficoltà - errore di fasatura tra ago e gancio - passaggio troppo stretto tra cestello e fermacestello - staccatore del cestello non in fase con il cestello - fase del trasporto troppo anticipata - placca ago e/o piedino con foro senza lo scarico per il filo	Meccanico
Rotture di aghi	- impiego di aghi troppo fini per tessuti molto pesanti e duri - cuciture su spessori superiori a quelli consentiti dalla macchina - cuciture su salti di spessori, spilli, cerniere, bottoni - capsula non inserita correttamente nel cestello - macchine con piedino a rotella all'esaurimento del filo inferiore - arresti di cucitura con ago alto per riposizionare il tessuto	Operatrice
	- fase del trasportatore troppo ritardata - punta afferratrice del gancio che tocca l'ago - salva-ago troppo arretrato ed inefficiente - gancio non in fase con l'ago	Meccanico
Blocaggi del gancio	- inizio cucitura con filo superiore troppo lungo e non trattenuto - tensione superiore molto lenta o filato che esce dalla tensione - cuciture iniziate o proseguite nel vuoto (fuori dal tessuto)	Operatrice
	- insufficiente gioco tra cestello e fermacestello - insufficiente scorrevolezza tra corpo del gancio e cestello - lubrificazione insufficiente	Meccanico